

# DR VCB / DR VAB

## Frequenzumrichter

# Optimierung von Fahrkomfort und Leistung

### Vorteile auf einen Blick

- Ermöglicht sanftes Anhalten
- Erhöht die Anhaltegenauigkeit
- Steigert die Verfügbarkeit
- Spart Energie
- Verringert den Lärmpegel des Motors
- Senkt die Betriebskosten
- Ist leicht zu installieren

Ideal für mittelgroße Anlagen: DR VAB.

Mindestraumbedarf: DR VCB.



Gewerbliche Triplex-Anlage. Frequenzumrichter DR VAB, verbunden mit einer Steuerung CO MX. Antriebsmaschine: DR SGB 142.

### Zugang für alle

Sicherheit und Komfort eines Aufzugs gehen einher mit sanftem Lauf und hoher Anhaltegenauigkeit. Stolpergefahren vorzubeugen ist nicht nur für Senioren, Behinderte und Personen mit Kinder- oder Einkaufswagen erforderlich, sondern auch in der neuen europäischen Richtlinie EN 81-80 (SNEL, Safety Norm for Existing Lifts) vorgeschrieben. Darin wird ausdrücklich verlangt, dass der Zugang frei und gegen Stolper- und Sturzgefahren gesichert ist.

### Wirtschaftlich und ökologisch solide

Neben Fahrkomfort und Fahrgast-Sicherheit ist Betreibern und Eigentümern von Gebäuden der wirtschaftliche und umweltverträgliche Betrieb ihrer Aufzüge wichtig. Da Aufzüge einen bedeutenden Anteil am Energieverbrauch eines Gebäudes haben, hilft ein verantwortungsvoller Umgang mit der Energie, Betriebskosten zu senken. Mit einem Schindler DR VCB- oder DR VAB-Umrichter setzen Sie diese Anforderungen in die Praxis um. Und zwar mit Erfolg.

### Fahren mit Komfort

Mit den neuen Frequenzumrichtern von Schindler werden Geschwindigkeit und Motorleistung vollständig und präzise von null bis zur Höchstgeschwindigkeit gesteuert. Das führt nicht nur zu einem angenehmen Beschleunigen und Abbremsen, sondern auch zu einer präzisen und sicheren Anhaltegenauigkeit. Die Fahrgäste genießen eine komfortable Fahrt, ohne beim Betreten oder Verlassen der Kabine zu stolpern.

### Pünktliche Ankunft

Durch die Modernisierung wird auch die Verfügbarkeit des Aufzugs erhöht. Dank kürzerer Fahrzeiten, optimiertem Timing und verbessertem Fahrzyklus ist der Aufzug allzeit für Sie bereit.

KT  
Bausätze

AC  
Zubehör

CW  
Gegen-  
gewicht

SA  
Sicherheits-  
vorrichtungen

FI  
Tableaus

CA  
Kabinen

DO  
Türen

MM  
Mechanisches  
Material

CO  
Steuerungen

DR  
Antriebe



**Schindler**

### Geniessen Sie die Ruhe

Ob Benutzer oder Betreiber, beide werden den geräuscharmen Betrieb schätzen. Die hohe Schaltfrequenz der Modelle DR VCB und DR VAB führt zu einer niedrigeren Lärmemission – und somit zu höherer Lebensqualität in allen Gebäuden.

### Einsparungen bei jeder Fahrt

Eine Modernisierung mit einem Schindler-Frequenzumrichter bringt Energieeinsparungen bei jeder Fahrt. Durch die optimierte Fahrkurve und den niedrigen Anfangsspitzenstrom wird die Stromversorgung weniger beansprucht und die Verkabelung bleibt schlanker.

### Langfristige Zuverlässigkeit

Die Frequenzumrichter DR VCB und DR VAB steigern die Verfügbarkeit Ihres Aufzugs. Die optimierte Fahrkurve führt auch zu weniger Abriebverschleiss an den Bremsen, so dass die Lebensdauer des bestehenden Aufzugs langfristig erhöht wird.



DR VAB verbunden mit einer Steuerung Typ CO BX und einem Antrieb Typ DR SGB 142.

### Problemlose Installation

Die Modernisierung von Aufzügen mit der neuesten ACVF-Technik ist weder für die Bewohner noch für die Betreiber mit Problemen verbunden. Das System kann schnell und ohne grössere Ausfallzeiten installiert werden. Aufgrund seiner kompakten Gestaltung kann es an der Wand oder auf dem Boden montiert werden und benötigt nur sehr wenig Platz. Sein hoch entwickeltes Design erleichtert die Handhabung bei Installations- und Instandhaltungsarbeiten.

### Die richtige Aufrüstung für alle Gebäude

Das Modell DR VCB entspricht dem Bedarf von Wohnhäusern und kleinen Gewerbeobjekten, wohingegen das Modell DR VAB auf anspruchsvollere gewerbliche Anwendungen ausgelegt ist. Die Frequenzumrichter sind mit vielen gängigen bestehenden Steuerungen als auch mit den neuen Schindler-Steuerungen kompatibel. Beide können mit der neuesten Generation von Schindler-Antriebsmaschinen oder mit bestehenden Antriebsmaschinen kombiniert werden.

Ihrem individuellen Bedarf entsprechend können Sie für Ihre Modernisierung eine Reihe von Optionen auswählen:

1. Hinzufügen eines Frequenzumrichters vom Typ DR VCB oder DR VAB zu einer bestehenden Antriebsmaschine und Steuerung.
2. Modernisieren Ihres Aufzugs mit DR VCB oder DR VAB in Verbindung mit einer neuen Steuerung. Die bestehende Antriebsmaschine bleibt.
3. Verwenden einer bestehenden Steuerung, Montage eines Frequenzumrichters DR VCB oder DR VAB sowie einer neuen Antriebsmaschine.
4. Modernisierung der gesamten Anlage auf den neuesten Stand der Technik mit DR VCB oder DR VAB und einer neuen Steuerung und Antriebsmaschine.

### Technische Daten

	DR VCB	DR VAB
Nennengeschwindigkeit VKN der Kabine bis zu 2m/s		bis zu 1,75 m/s
Max. Anz. Fahrten/Std.	bis zu 180	bis zu 240
Anhaltegenauigkeit		
gesteuert	± 10 mm	–
geregelt	± 5 mm	± 3 mm
Steuerungen	CO BX Vorhandene Steuerungen	CO MX Vorhandene Steuerungen
Antriebe	DR SGB 142 Vorhandene Antriebe	DR SGB 142 PMS 400 Vorhandene Antriebe

Sowohl in Kombination mit modernisierten als auch mit bestehenden Steuerungen und Antriebsmaschinen sind die Frequenzumrichter DR VCB und DR VAB ökonomische Lösungen für die Erhöhung des Fahrkomforts, der Sicherheit und der Verfügbarkeit Ihres Aufzugs.

Wir beraten Sie gerne und finden die für Sie optimale Lösung.

Weitere Informationen sowie den Standort unserer nächstgelegenen Niederlassung erfahren Sie unter:

[www.schindler.at](http://www.schindler.at)