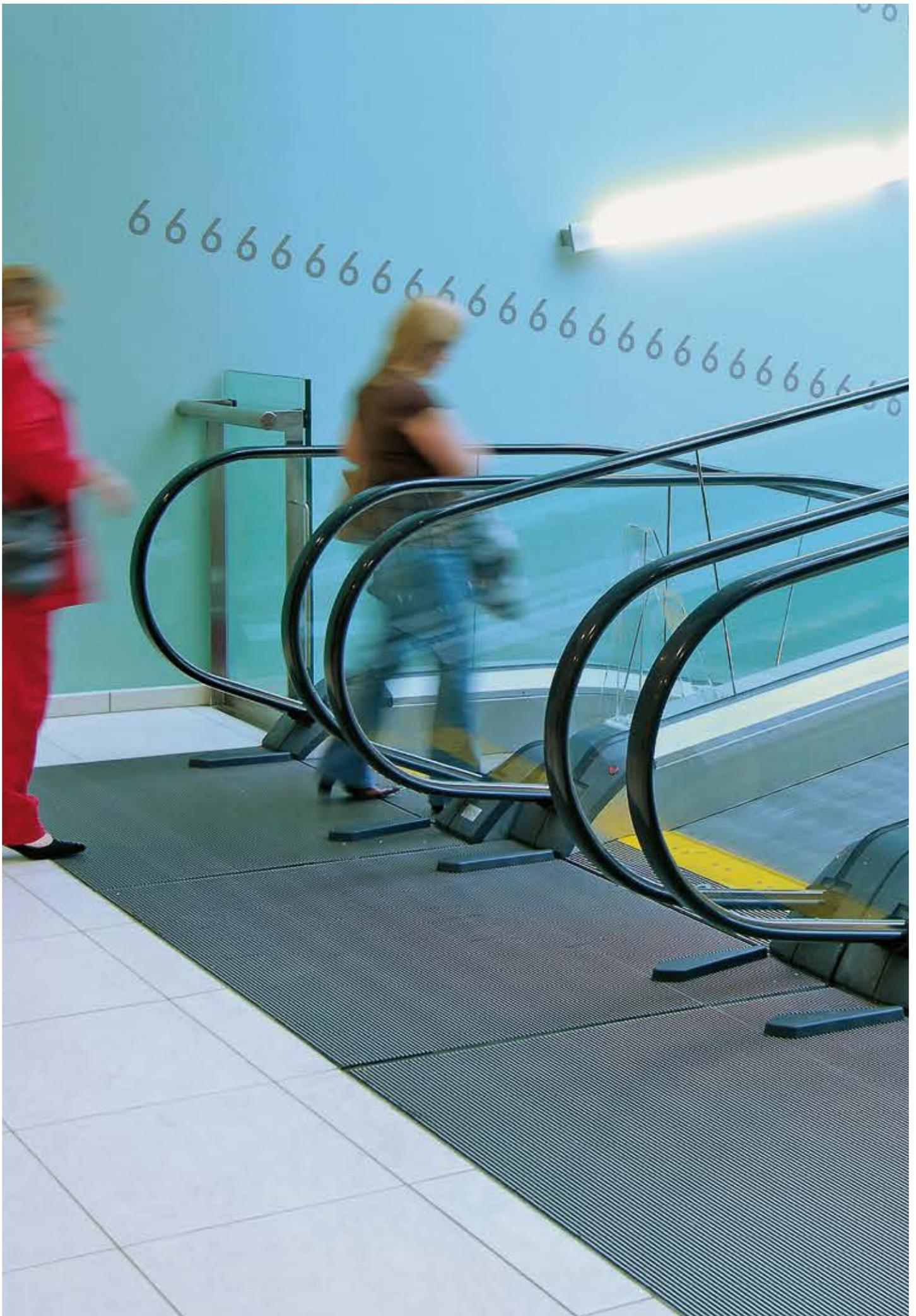


Schindler 9500AE
Geneigte Fahrsteige, Typen 10/15
Wenn Geschwindigkeit Ihnen Ruhe schenkt.









Schindler 9500AE Typ 10 und Typ 15

Der zuverlässige Kaufhausfahrsteig

Mit den speziell für den Kaufhausbereich entwickelten Fahrsteigen Schindler 9500AE-10 und 9500AE-15 wird der Weg durchs Shoppingcenter selbst mit vollem Einkaufswagen zum komfortablen und unbeschwerten Fahrerlebnis. Die kompromisslos hohe Qualität von Schindler Produkten sorgt für zuverlässigen Betrieb und ein optimales Sicherheitsgefühl. Platzsparend in der Bauweise und vielfältig im Design, lässt die Produktlinie Schindler 9500AE Raum für jedes architektonische Konzept – sei es im Gebäudeinneren oder im Freien.

Zwei Varianten im Horizontallauf

Während beim Schindler 9500AE-15 an beiden Fahrsteigenden ein Horizontallauf vorgesehen ist, verfügt der Schindler 9500AE-10 nur am oberen Ende über horizontal laufende Paletten. Dies macht ihn zur idealen Lösung, wenn nur beschränkt Platz zur Verfügung steht, vorausgesetzt, dass ein ergonomisches Betreten und Verlassen des Fahrsteigs am unteren Fahrsteigende sichergestellt ist.

Unübertroffene Kompaktheit

Der Schindler 9500AE-10 und der Schindler 9500AE-15 sind die kompaktesten Fahrsteige auf dem Markt. Mit einer Neigung von 10° bis 12°, äußerst geringen Einbaulängen und einem flachen Fachwerk eignen sich diese Fahrsteige optimal für die Aufstellung selbst bei beengten Raumverhältnissen.

Außergewöhnliche Wirtschaftlichkeit

Die einzigartige Technologie von Schindler und der Einsatz intelligenter Technik garantieren Wartungsfreundlichkeit und Wirtschaftlichkeit im Betrieb.

Die effiziente Antriebstechnologie, optional mit Automatikbetrieb oder geregelterm Antrieb, ermöglicht deutliche Energieeinsparungen.



Die Technik im Detail

Geringe Einbaumaße

Die patentierten Kurzpaletten mit einer Tiefe von nur 133 mm ermöglichen extrem kleine Umlenkbögen. Für den Einbau dieser Fahrsteige ist daher nur ein Minimum an Platz erforderlich.

Zielsichere Wagenführung

Die extrem flachen Kämme, die eine Neigung von nur 11° haben, sorgen für ein müheloses Auf- und Abrollen der Einkaufswagen.

Erhöhte Sicherheit

Die leicht bombierte Palettenoberfläche sorgt für höchste Standfestigkeit auch bei feuchter oder nasser Oberfläche. Mit einer dauerhaften Mineralbeschichtung kann die Rutschfestigkeit sogar noch erhöht werden. Diese „Grip+“-Option wurde speziell für Fahrsteige entwickelt, die sich in der Nähe von Parkplätzen oder Ausgängen befinden. Unser Verkaufsteam informiert Sie gerne umfassend über diese Option.

Die Kurzpaletten werden unter dem Sockelblech geführt. Dies bietet ein Maximum an Sicherheit für die

Benutzer. Da die Paletten direkt an den Ketten befestigt sind, entfallen Verschleißteile wie Verbindungselemente und Laufrollen. Dieser Wegfall von beweglichen Teilen hat nicht nur eine erhöhte Laufruhe, sondern insgesamt eine längere Lebensdauer zur Folge.

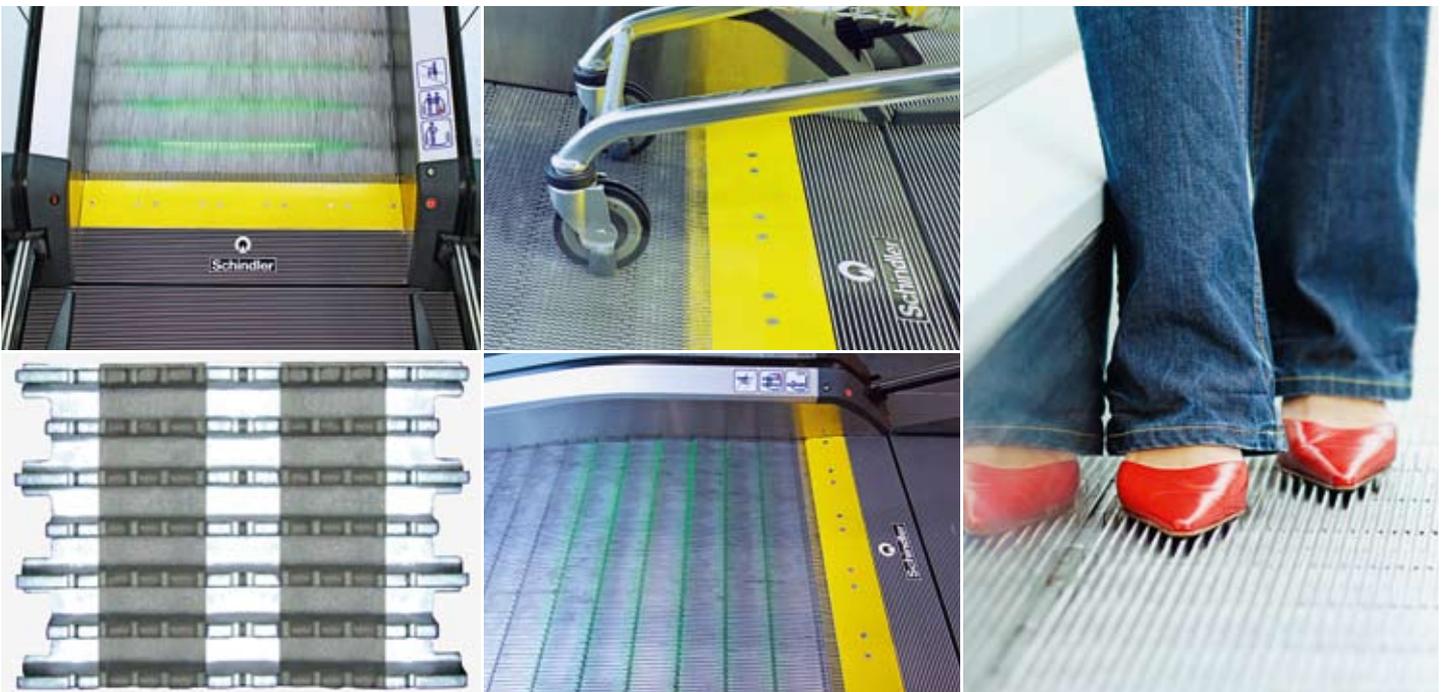
Auf Wunsch sind diese Fahrsteige auch mit 1 m hohen Balustraden erhältlich, die vor allem bei einer Aufstellung in mehrstöckigen offenen Atrien mehr Sicherheit bieten.

Effizienter Betrieb

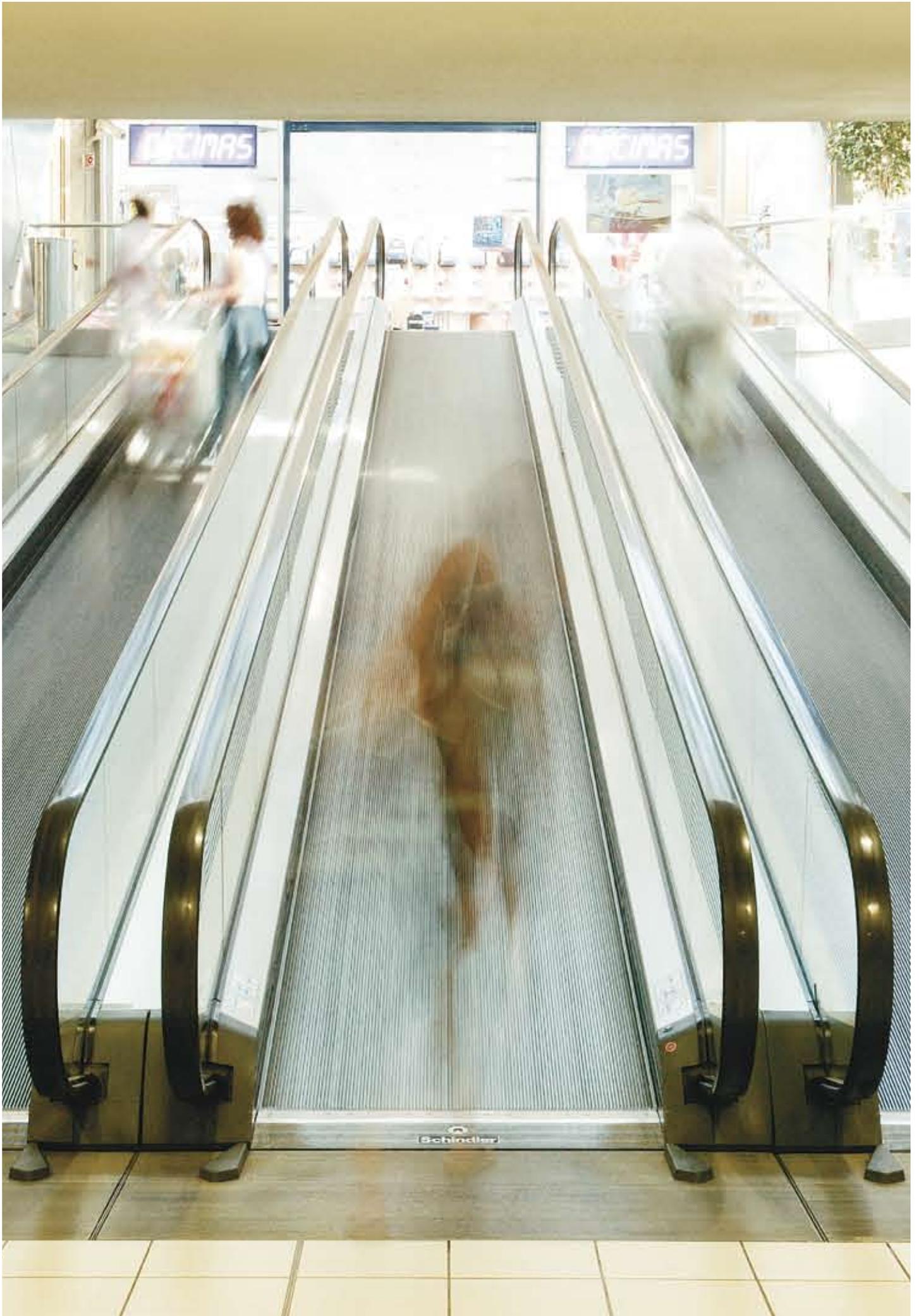
Der optionale Automatikbetrieb in Kombination mit einer Vorraumüberwachung ermöglicht deutliche Energieeinsparungen. Die Softstop-Funktion sorgt für ein sanftes Auslaufen des Fahrsteigs und verlängert so die Lebensdauer der mechanischen Teile.

Bei Einsatz eines geregelten Antriebs sind zusätzlich auch ein Sanftanlauf und ein Schleichfahrtbetrieb möglich. Diese Option ermöglicht Energieeinsparungen und lässt deutlich erkennen, dass die Anlage in Betrieb ist.

Die Mikroprozessorsteuerung MICONIC F4 ist auch für die Datenfernübertragung zu Leitzentralen ausgerüstet.







Individuelle Planung

Flexible Gestaltungsmöglichkeiten

Eine große Auswahl an Designvarianten aller sichtbaren Komponenten ermöglicht eine individuell abgestimmte und architektonisch harmonische Einbindung der Fahrsteige in fast jedes Ambiente:

- Bodenabdeckungen aus rostfreiem Stahl oder geripptem Aluminium
- Profile und Abdeckungen aus rostfreiem Stahl oder Aluminium
- Optionale Sockel- oder Balustradenbeleuchtung
- Wahlweise vorgezogene Balustraden
- Große Auswahl an Handlauffarben
- Fünf Farboptionen für Balustradenglas
- Verschiedene Verkleidungsmaterialien

Haftungsausschluss

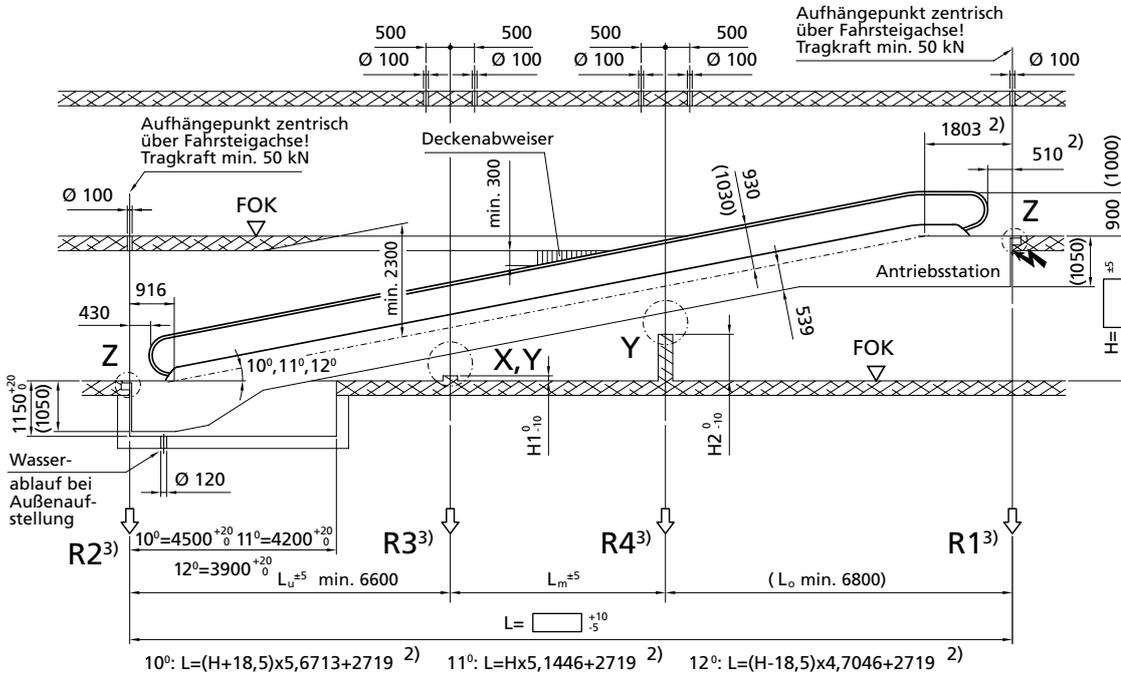
Die in dieser Broschüre enthaltenen Spezifikationen, Optionen und Farben haben nur beispielhaften Charakter und können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Sie stellen kein Angebot – weder explizit noch implizit – von Seiten der Schindler-Gruppe dar.



Schindler 9500 Advanced Edition Typ 10

Förderhöhe: max. 7,5 m
bei 1000 mm Palettenbreite
Balustrade: Design E/F
Balustradenhöhe: 900/1000 mm

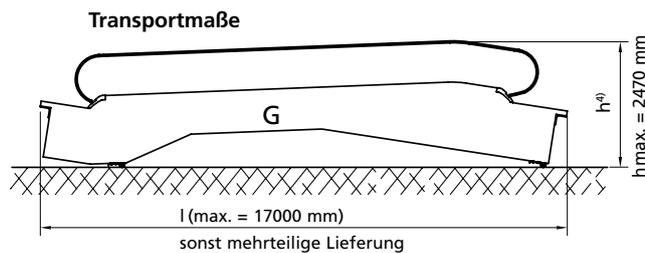
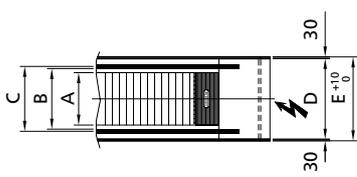
Neigung: 10°/11°/12°
Palettenbreite: 800/1000 mm
Horizontaler Palettenlauf: 400 mm



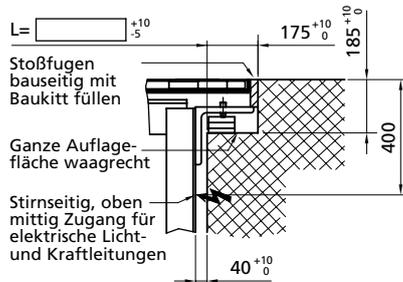
- 1) Berechnung auf Basis einer Durchbiegung von $L / 750$. Bei $L > L_{max.}$ kann ein Mittelaufleger notwendig sein. Bitte Schindler kontaktieren. Mittelaufleger (R3) im Abstand $L / 2$.
- 2) Bei Doppelantrieb ist eine Fachwerkverlängerung um 417 mm notwendig.
- 3) Auflagerlasten bei zwei Mittelauflagern auf Anfrage.
- 4) Maße für Balustradenhöhe 1000.

Alle Maße in mm.
Entsprechende Landesvorschriften beachten!
Änderungen vorbehalten.
ML = Mittelaufleger

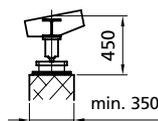
Neigung	Förderhöhe H	Länge L	Transportmaße einteilig		Palettenbreite A = 800						Palettenbreite A = 1000					
					Gewicht (kN)			Auflagerlasten (kN)			Gewicht (kN)			Auflagerlasten (kN)		
					G	Gu	Go	R1	R2	R3	G	Gu	Go	R1	R2	R3
10°	3000	19838	2460	20420	86	39	47	40	34	92	92	42	50	44	39	108
	4000	25509	2470	26180	104	48	56	46	41	119	111	51	60	53	47	139
	5000	31180	2470	31940	130	61	69	56	50	148	143	67	76	70	61	168
12°	3000	16746	2460	17380	77	34	43	36	30	78	82	37	45	40	35	91
	4000	21450	2470	22190	93	42	51	42	36	100	99	45	54	47	41	117
	5000	26155	2470	27000	106	49	57	47	41	122	116	54	62	56	48	143



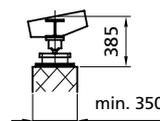
Detail Z



Detail X 1 Mittelaufleger



Detail Y ab 2 Mittelauflagern

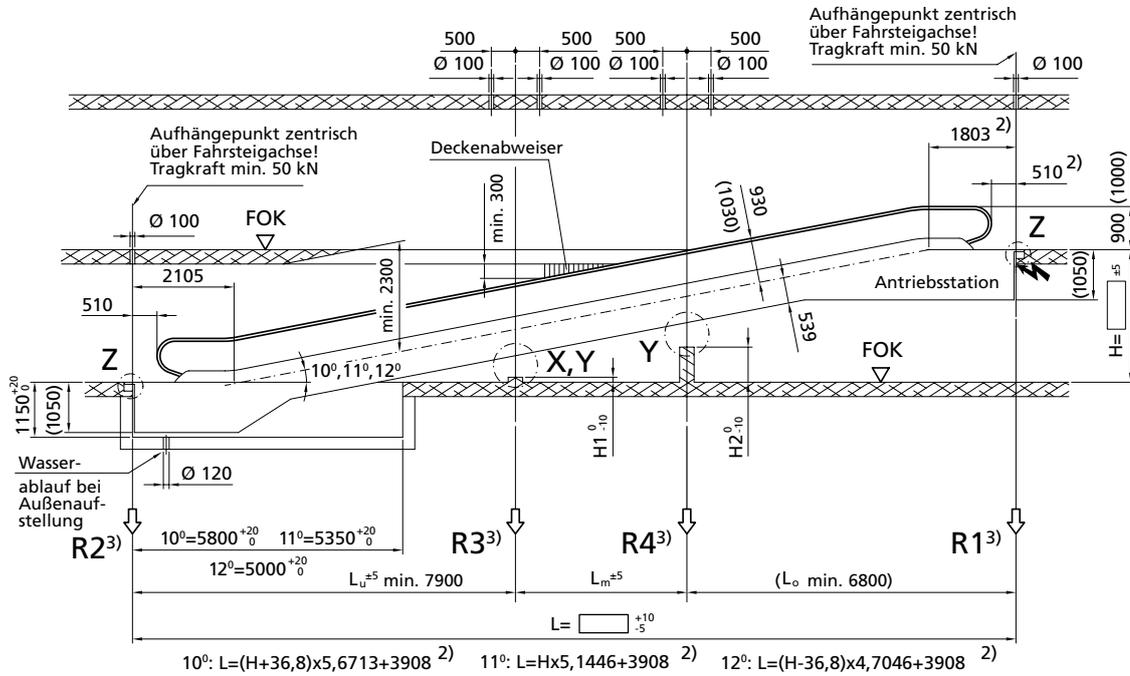


Palettenbreite	800	1000		
A: Palettenbreite	800	1000	1 ML	10°: H1 = Lu x 0,1763 - 1161
				11°: H1 = Lu x 0,1944 - 1177
				12°: H1 = Lu x 0,2126 - 1192
B: Breite zwischen Handläufen	958	1158	2 ML	10°: H1 = Lu x 0,1763 - 1096
				11°: H1 = Lu x 0,1944 - 1112
				12°: H1 = Lu x 0,2126 - 1127
C: Handlaufmittenabstand	1038	1238		10°: H2 = H1 + Lm x 0,1763
				11°: H2 = H1 + Lm x 0,1944
				12°: H2 = H1 + Lm x 0,2126
D: Fahrsteigbreite	1340	1540		
E: Rohmaß Schachtbreite	1400	1600		
L _{max. 1)} : Grenzspannweite	16300	15000		
H _{max.} : Max. Förderhöhe	9300	7500		

Schindler 9500 Advanced Edition Typ 15

Förderhöhe: max. 7,5 m
bei 1000 mm Palettenbreite
Balustrade: Design E/F
Balustradenhöhe: 900/1000 mm

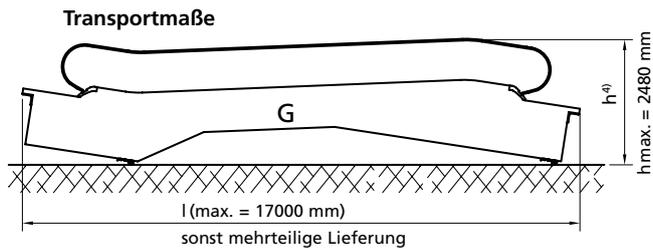
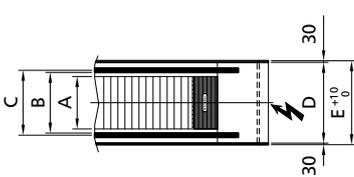
Neigung: 10°/11°/12°
Palettenbreite: 800/1000 mm
Horizontaler Palettenlauf: 400 mm



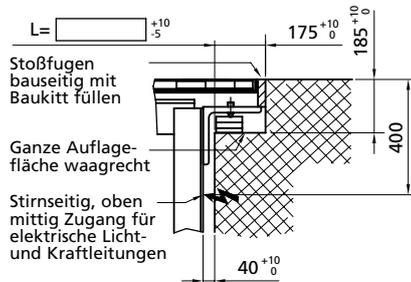
- 1) Berechnung auf Basis einer Durchbiegung von $L / 750$.
Bei $L > L_{max}$, kann ein Mittelaufleger notwendig sein. Bitte Schindler kontaktieren. Mittelaufleger (R3) im Abstand $L / 2$.
- 2) Bei Doppelantrieb ist eine Fachwerkverlängerung um 417 mm notwendig.
- 3) Auflagerlasten bei zwei Mittelauflagern auf Anfrage.
- 4) Maße für Balustradenhöhe 1000.

Alle Maße in mm.
Entsprechende Landesvorschriften beachten!
Änderungen vorbehalten.
ML = Mittelaufleger

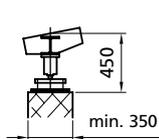
Neigung	Förderhöhe H	Länge L	Transportmaße einteilig $h^{(1)}$ l	Palettenbreite A = 800						Palettenbreite A = 1000					
				Gewicht (kN)			Auflagerlasten (kN)			Gewicht (kN)			Auflagerlasten (kN)		
				G	Gu	Go	R1	R2	R3	G	Gu	Go	R1	R2	R3
10°	3000	21131	2460 21700	92	41	51	41	36	100	99	45	54	47	41	117
	4000	26802	2470 27460	110	50	60	48	43	126	117	54	63	55	49	147
	5000	32473	2480 33210	137	64	73	58	53	156	150	70	80	72	64	177
12°	3000	17849	2460 18460	82	36	46	38	32	84	88	39	49	42	37	98
	4000	22553	2470 23270	97	44	53	43	37	107	104	47	57	49	43	125
	5000	27258	2470 28080	112	51	61	49	43	129	122	56	66	58	50	150



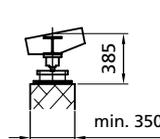
Detail Z



Detail X 1 Mittelaufleger



Detail Y ab 2 Mittelauflagern



Palettenbreite	800	1000		
A: Palettenbreite	800	1000	1 ML	10°: $H1 = Lu \times 0,1763 - 1389$
	800	1000		11°: $H1 = Lu \times 0,1944 - 1408$
	800	1000		12°: $H1 = Lu \times 0,2126 - 1427$
B: Breite zwischen Handläufen	958	1158	2 ML	10°: $H1 = Lu \times 0,1763 - 1324$
	958	1158		11°: $H1 = Lu \times 0,1944 - 1343$
	958	1158		12°: $H1 = Lu \times 0,2126 - 1362$
C: Handlaufmittenabstand	1038	1238		10°: $H2 = H1 + Lm \times 0,1763$
	1038	1238		11°: $H2 = H1 + Lm \times 0,1944$
	1038	1238		12°: $H2 = H1 + Lm \times 0,2126$
D: Fahrsteigbreite	1340	1540		
	1340	1540		
	1340	1540		
E: Rohmaß Schachtbreite	1400	1600		
	1400	1600		
	1400	1600		
$L_{max.}^{(1)}$: Grenzspannweite	16300	15000		
	16300	15000		
	16300	15000		
$H_{max.}$: Max. Förderhöhe	9300	7500		
	9300	7500		
	9300	7500		

Schindler

Zuverlässig, bewegend, wegweisend

Schindler bietet Architekten und Bauträgern seit Generationen überlegene Aufzugs- und Fahrtreppentechnologie an. Seit seiner Gründung im Jahr 1874 in der Schweiz hat sich das Unternehmen zum zweitgrößten Aufzugs- und größten Fahrtreppenhersteller der Welt entwickelt. Es unterhält derzeit Niederlassungen in mehr als 100 Ländern.

Weitere Informationen sowie den Standort unserer nächstgelegenen Niederlassung erfahren Sie unter:
www.schindler.at

Schindler Aufzüge und Fahrtreppen GmbH

Königsplatz 11 Marketing

Ringstraße 54

1210 Wien (0)1 601 88-0

Telefon + (030) 7029-1088-3000

Telefax (030) 7029-2406

info@schindler.at

marketing@schindler.com

www.schindler.de